

# **TW Formex®**

# **RANURE PLIEGUE DOBLE**



## **¡CONFÍE EN EL PRODUCTO!**

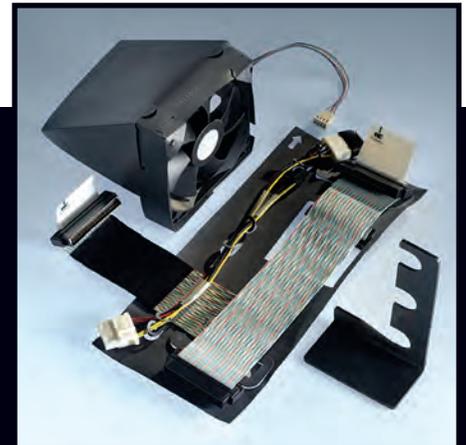
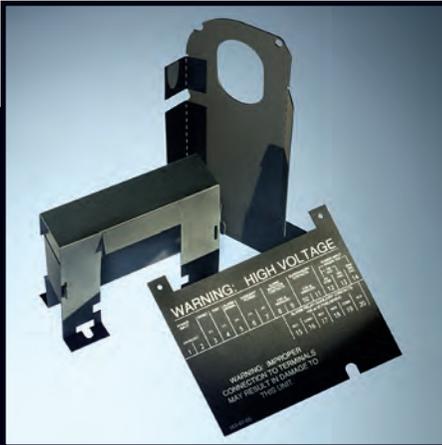
Materiales protectores y de aislamiento eléctrico retardantes de llamas

# Materiales de aislamiento eléctrico retardantes de llama Formex™

- Ranura y pliegue para fabricar piezas tridimensionales económicas
- Pliegue repetidamente sin causar grietas ni quiebres
- Alta resistencia a la ruptura dieléctrica
- Clasificación de llama UL 94 V-0; cumple con RoHS
- No higroscópico; resistencia química superior

Los materiales retardantes de llama Formex® de ITW proporcionan aislamiento eléctrico superior en equipos electrónicos para uso industrial y de consumo. El material se encuentra disponible en configuraciones como rollos, láminas y paneles, y se puede diseñar fácilmente en una amplia variedad de formas.

Ningún otro material de aislamiento eléctrico retardante de llama puede igualar la flexibilidad y el rendimiento de Formex™ para piezas fabricadas a costo óptimo. Formex™ ha reemplazado exitosamente a una variedad de papeles eléctricos, materiales termoplásticos y piezas moldeadas por inyección.



## ASLAMIENTO

Propiedades destacadas de resistencia dieléctrica

Materiales patentados que se fabrican fácilmente para proporcionar soluciones de bajo costo.

Calidad Formex™ GS disponible para aplicaciones sensibles a cargas electrostáticas

Se puede usar como sustrato en laminados metálicos para blindaje contra interferencias electromagnéticas/de radiofrecuencia.

## BARRERA FÍSICA

Los materiales Formex™ proporcionan protección superior gracias a su resistencia dieléctrica, resistencia física y flexibilidad elevadas.

Se suministra en rollos o láminas que pueden imprimirse y aceptan adhesivos.

Las propiedades únicas del material Formex cumplen con los estándares mundiales de retardo de llama y proporcionan resistencia química superior.

## PIEZAS FUNCIONALES

Los materiales Formex™ proporcionan opciones nuevas y exclusivas para el diseño y la construcción de componentes mecánicos internos de bajo costo.

Las piezas internas fabricadas, como deflectores de aire y organizadores de arneses, se suelen usar como reemplazos de costo óptimo de componentes moldeados por inyección plástica o de láminas de metal.

## Formex™ GK

Láminas extruidas – 0.127 a 1.57 mm de espesor  
Resistencia dieléctrica superior  
Temperatura de uso continuo a 115° C

## Formex™ GS

Protección contra descargas electrostáticas  
Retardante de llama

## Formex™ GL

Retardante de llama  
Temperatura de uso continuo a 125° C

## Formex™ N3

Sin halógeno  
Retardante de llama  
Lámina de policarbonato de múltiples capas



## Mercados

El material Formex® de ITW es un aislante eléctrico retardante de llama con clasificación UL 94 V-0 que sirve para:

- Computadoras y componentes periféricos de computadoras
- Fuentes de alimentación convencionales e ininterrumpibles
- Sistemas de distribución eléctricos y de potencia
- Equipos de telecomunicaciones
- Equipos médicos
- Componentes para la industria automotriz
- Productos de consumo
- Iluminación
- Televisores y artefactos

## Métodos de procesamiento

**Troquelado** Incluye troqueles de regla de acero, grabado, matrices giratorias y macho/hembra.

**Corte láser o con chorro de agua** Los avances tecnológicos permiten la creación rápida de prototipos, así como también producción de alta velocidad.

**Modelado térmico** Combinación de herramienta de bajo costo y proceso simple que permite producir piezas con ángulos formados permanentemente.

**Termoformado** Produce formas tridimensionales complejas y rígidas.

**Mecanizado** Los materiales se fabrican fácilmente con técnicas de mecanizado convencionales.



## Procesamiento adicional

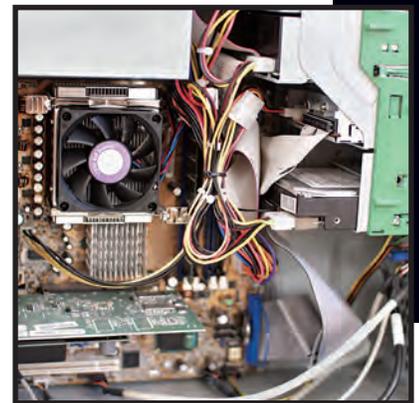
**Marcado** Los materiales pueden grabarse en relieve o imprimirse para exhibir la identificación del producto, números de pieza, mensajes de seguridad o información técnica.

**Laminado** El laminado con aluminio o cobre proporciona blindaje contra interferencias electromagnéticas/de radiofrecuencia.

**Adhesivos** Formex™ acepta fácilmente adhesivos para distintas aplicaciones.

**Soldadura** Formex™ puede adherirse a sí mismo mediante técnicas de soldadura plástica convencionales.

**Métodos de ensamblaje** Las piezas pueden diseñarse fácilmente para incorporar distintos métodos de ensamblaje y sujeción, sin necesidad de usar, en muchos casos, sujetadores externos.



## VENTAJAS Y BENEFICIOS DEL PRODUCTO



### Clasificación de llama UL 94 V-0

Cumple con los estándares de seguridad mundiales



### No higroscópico

Absorción de humedad sumamente baja, menor al 0.06% por volumen.



### Resistencia química

Mantiene las propiedades mecánicas y eléctricas



### Resistencia superior a la ruptura dieléctrica

Protege a los componentes electrónicos de sobrecargas eléctricas



### Rotulado y pliegue excelentes

Las piezas no se quiebran ni rompen  
Se pueden enviar piezas planas para reducir espacio y así también costos de transporte



### Costo óptimo

Reduce el costo total de la pieza con materiales más delgados



### Disipador de estática (Formex™ GS)

Disipa la carga eléctrica estática a tierra

